

# 空调压缩机隔板双端面磨床



## 一、空调压缩机隔板双端面磨床

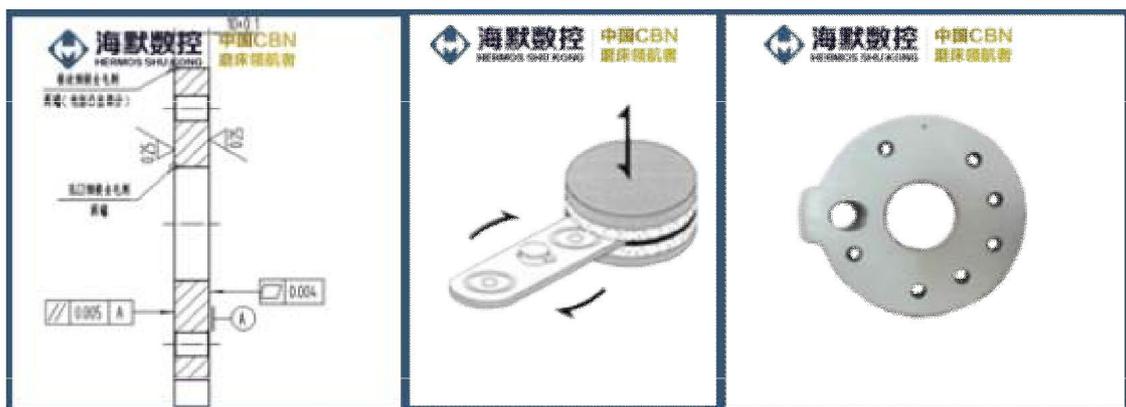
海默数控双端面磨床一次磨削上下两个平行的端面，该设备主要应用于空调压缩机行业、轴承行业、齿轮行业、汽车零部件、液压行业等。海默双端面磨床一次装夹后可以加工零件平行的两个端面，适合磨削各类圆形、非圆形不规则的形状的零件。

海默双端面磨床采用双工作台摆臂式磨削原理，可配有自动上下料装置，并配高端的系统级稳定的程序降低机床的故障率，实现双端面磨床云顶运行。通过优化的螺距补偿保证各州的定位及重复定位的精度，高刚性的主轴及主轴电机实现告高速磨削。加工节拍控制在15-20s。尺寸精度及行为精度控制在 0.002mm 以内。

下面给大家介绍一个空调压缩机隔板在海默双端面磨床磨削的加工实例：

## 二、空调压缩机隔板双端面磨床磨削案例：

### 1.空调压缩机隔板图纸及工件：





## 2.空调压缩机隔板双端面磨床细节图：



## 3.空调压缩机隔板双端面磨床视频：

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/369.html>

## 4.空调压缩机隔板双端面磨床磨削结果：

项目	名称或要求
客户	压缩机企业
工件名称	压缩机隔板
工件材料	合金铸铁
工件硬度	HRC45-50
外径	90mm
加工余量	0.1mm
厚度	10mm
平行度	0.005mm
平面度	0.004mm
粗糙度	Ra0.2
加工节拍	10.5s