

## 油泵外转子双端面磨床

海默数控 | 中國CBN  
HERMOS SHU KONG 電子數控機器



## CBN 砂轮双端面磨削

沈阳海默双端面磨床加工油泵外转子时一改原来粗磨、精磨工

序将原来的粗磨和精磨工序合并，并采用 CBN 砂轮磨削，

为强力磨削双端面磨床，采用修整块修整，加工产品尺

寸精度更稳定，加工效率更高，海默双端面磨床加

工产品尺寸精度  $2\mu\text{m}$  以内，形位精度  $2\mu\text{m}$ ，同

时保证 CPK1.33 以上！



## 摆臂切入式双端面磨削

沈阳海默在加工油泵外转子时采用双端面磨削原理中精度最好的 摆臂切入式双端面磨削原理，保证油泵外转子的精度，并采用伺服电机进给，保证油泵外转子的



厚度尺寸公差, 尺寸厚度可以控制在  $2\mu\text{m}$

以内。



中国CBN  
磨床领航者

1  
www.cbnmachine.com

15002490087

# 粉末冶金外转子加工

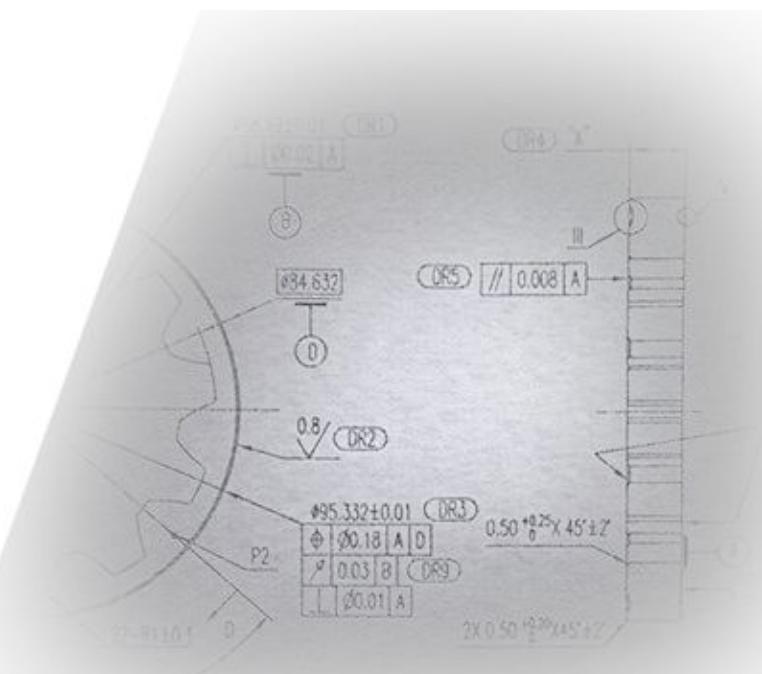
工件厚度尺寸 $\pm 0.0025\text{mm}$ ；

CPK1.33 以上；

加工节拍 12 以内；

24 小时生产；

自动上下料；



## 海默双端面磨床磨削油泵外转子视频

沈阳海默双端面磨床加工粉末冶金油泵外转子加工节拍 11.6s，后续可继续优化。



了解粉末冶金油泵外转子双端面磨削视频：

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/460.html>

2



海默数控  
HERMOS SHU KONG

中国CBN  
磨床领航者

www.cbnmachine.com

15002490087

## 外转子双端面磨削结果



工件材质：粉末冶金；

工件厚度：12.578mm；

工件外径：95.33mm

平行度：0.002mm；

平面度：0.002mm；

粗糙度：Ra0.4μm

加工节拍：11s；



中国CBN  
磨床领航者 [www.cbnmachine.com](http://www.cbnmachine.com) 15002490087