

## 空调压缩机缸盖单端面磨床



一、空调压缩机缸盖单端面磨床沈阳海默单端面磨床一次磨削一个平面，适用于要求单面磨削的工件，空调压缩

机气缸单端面磨床已经在空调压缩机行业得到广泛的应用。目前已经在国内外知名空调压缩机主机厂中应用。海默单端面磨床即可单机生产，也可编入自动化生产线中使用。同时沈阳海默数控机床有限公司为客户提供磨床、砂轮、滚轮、加工工艺全套解决方案。

二、空调压缩机缸盖单端面磨床工作特点：

1.可实现粗、精磨一次完成，磨削各类圆形、非圆形工件。机床的加工精度达到0.002mm，表面光洁度达到 Ra0.2，适合高精度端面零件加工。

2.空调压缩机缸盖单端面磨床采用摆臂切入式双工位磨削，可以实现自动上下料功能，缩短非磨削时间，加工节拍可达 10 秒-15 秒，从而实现批量生产。

三、空调压缩机缸盖单端面磨床设备参数：

项目	规格	项目	规格
磨削工件最大外径尺寸	Φ140mm	磨头电机功率	11kw
磨削工件高度尺寸	2-50mm	机床总功率	26kw
磨头主轴最高转	1450rpm	平面度	≤2 μm
砂轮/直径	CBN/305mm	平行度	≤2 μm
磨头进给速度	0.003-3.125mm/s	尺寸精度	≤2 μm
工件卡盘转速	0-104rpm	表面粗糙度	≤2 μm
加工节拍	10-15s	机床外形尺寸	1100*1500*2000mm

## 四、空调压缩机缸盖单面磨床加工案例：

### 1.加工图纸及加工原理：



### 2.空调压缩机缸盖单端面磨削视频：

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/218.html>

### 3.空调压缩机缸盖单端面磨削参数：

项目	名称或要求
客户	空调压缩机企业
工件名称	空调压缩机上缸盖
工件材料	合金铸铁
工件硬度	HRC45-50
加工余量	Φ0.1mm
平行度	2μm
平面度	2μm
粗糙度	Ra0.2
加工节拍	20s