

## 精密减速机齿轮内圆磨床



一、精密减速机齿轮内圆磨床：目前在国内齿轮的应用在汽车变速箱、减速机应用非常广泛，而齿轮的精度也是

千差万别，目前沈阳海默数控机床有限公司的内圆磨床在齿轮加工应用非常广泛，特别在微小精密齿轮领域非常擅长。海默内圆磨床可磨削的最小内孔为 4mm，最大的磨削直径在为 120mm，齿轮的磨削精度在控制在 0.002mm。并且保证内圆磨床的  $CPK > 1.33$ 、 $CMK > 1.67$ 。

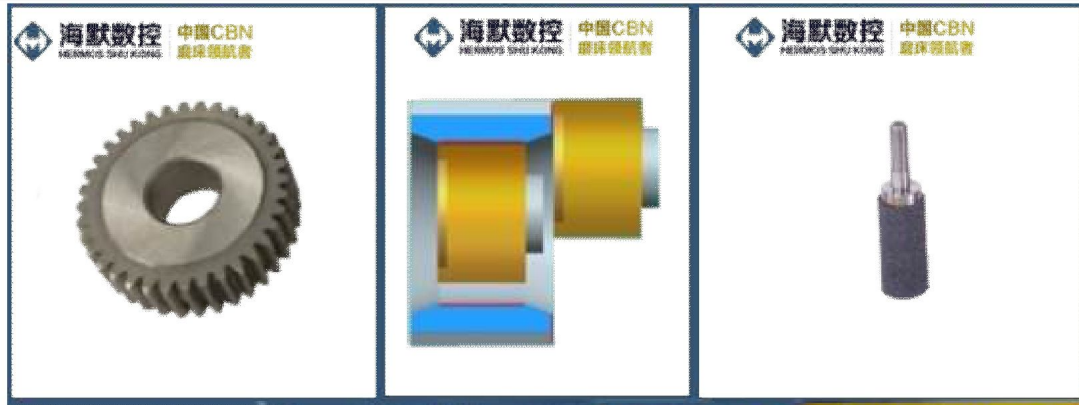
二、精密减速机齿轮内圆磨床结构：工件主轴、砂轮轴、修整器、主动测量仪、操作系统组成。

三、精密减速机齿轮内圆磨床配置：主动量量仪在线监测系统、磨削监控系统、修正监控系统、自动上下料系统、磨

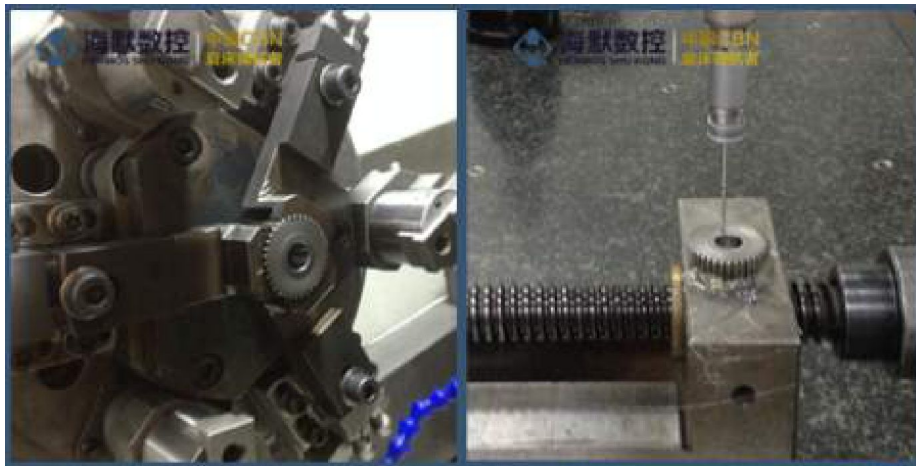
削冷却系统、油雾吸收系统、生产管理关键、砂轮、滚轮。

四、精密减速机齿轮内圆磨床磨削案例：

1.精密减速机齿轮内圆磨床磨削原理、工件、砂轮：



### 2.精密减速机齿轮内圆磨床磨削细节：



### 3.精密减速机齿轮内孔及端面磨削视频：

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/192.html>

## 4.精密减速机齿轮内圆磨床磨削结果：

项目	名称或要求
客户	减速机齿轮厂家
工件名称	减速机齿轮
工件材料	17Cr2Ni2AH
工件硬度	HRC58-62
加工余量	内圆 $\phi$ 0.15 端面 0.01
圆度	2 $\mu$ m
圆柱度	2 $\mu$ m
端面平面度	0.01 mm
粗糙度	内圆 Ra0.4 端面 Ra 0.4
加工节拍	70s

