

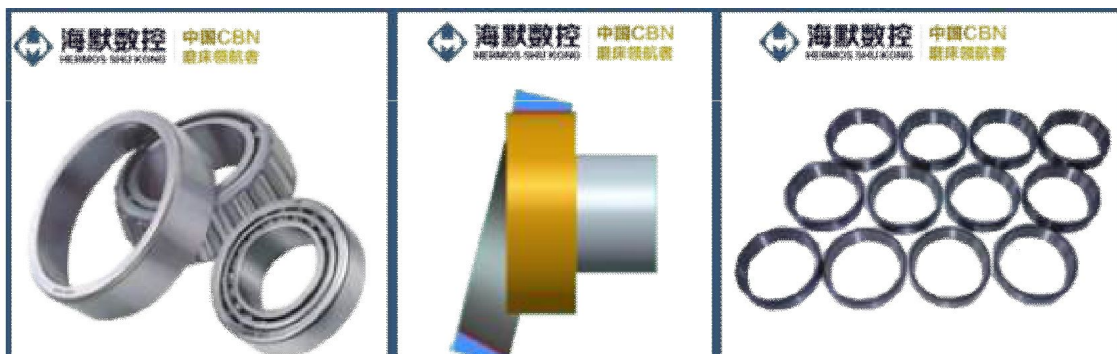
高精度轴承内圆磨床



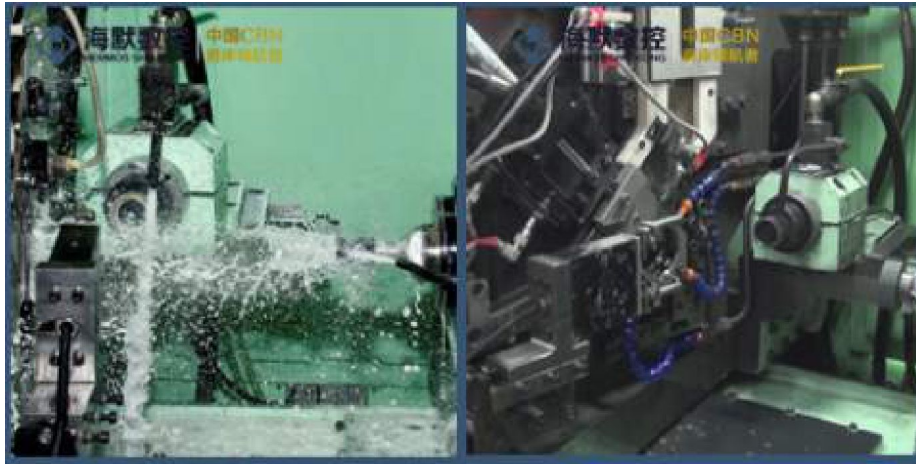
一、高精度轴承数控内圆磨床：目前针对轴承机械加工行业在我国发展数十年来，国内轴承厂家比比皆是，但是我国的轴承精度及质量还处于中低档水平，国内以余姚为核心的轴承产业基地、大连轴承产业基地、哈尔滨轴承生产基地等，但是我们国内所用的高端、高精度轴承还是依赖与进口。在很多高端设备上用的还是依赖与 FAG、NSK、KOYO 等品牌轴承。沈阳海默数控机床有限公司研发的轴承内圆磨床磨床专门磨削高精度轴承，生产轴承套圈的精度在圆度、圆柱度、尺寸公差 $2\mu\text{m}$ 。在基础上扩大了国内研发高精度轴承的可能。以下为我公司为国际知名品牌轴承的磨削案例。

二、高精度轴承数控内圆磨床加工案例：

1.高精度轴承内圆磨床加工原理及加工工件：



2.高精度轴承内圆磨床加工细节：



3.高精度轴承内圆磨床磨削结果：

项目	名称或要求
客户	日资轴承企业
工件名称	圆锥滚子轴承外圈
工件材料	GCr15
工件硬度	HRC 60-64
加工余量	Φ0.3 mm
圆度	2μm
圆柱度	2μm
粗糙度	Ra0.4
加工节拍	9s