

VVT 壳体双端面磨床



海默 VVT 壳体双端面磨床

高精度

2 μ m

尺寸行位精度

高效率

10s

加工节拍

高稳定性

1.33

设备 CPK



10 秒钟磨一件，十年来修炼



高 稳 精 快

海默是国内唯一提供磨床+CBN 砂轮整体磨削工艺的企业；

采用立轴摆臂切入式磨削原理，保证加工精度 2 微米；

端面磨削技术源于日本，保证设备稳定性；



触摸操作



自动补偿



自动修整



自动上下料



在线监测



数据统计



报警联网



双端面磨床要求

匹配树脂 CBN 砂轮；

采用摆臂切入式磨削原理；

配备自动上下料及在线检测系统；

有原来的研磨工艺改为强力磨削工艺；

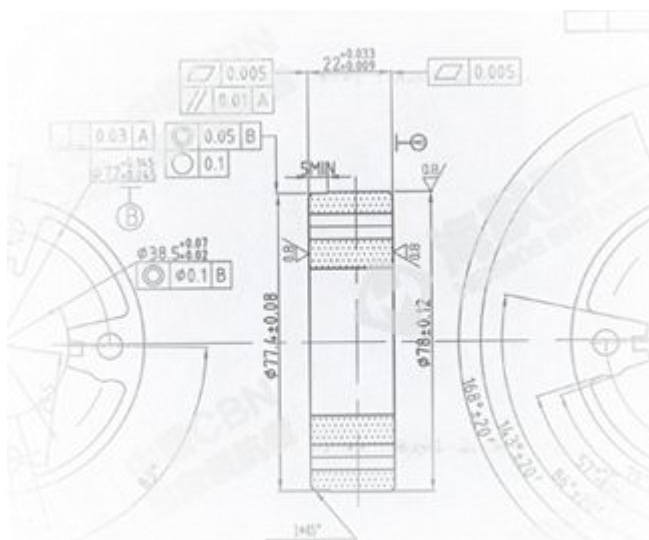
海默双端面磨削简要

VVT 壳体要求

工件要求表面无划痕；

要求效率高，班产 3000 件；

24 小时生产，设备 CPK1.33 以上；



海默数控
HERMOS SHU KONG

中国CBN
磨床领航者

www.cbnmachine.com



13998172351

比快更超越的是精度和稳定性！

加工视频：

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/456.html>

比精度更超越的是品质！



粉末冶金

78mm

54mm

23mm



工件材质

工件内径

工件外径

工件厚度

2μm

Ra0.8μm

10s

2μm



平面度

粗糙度

加工节拍

平行度