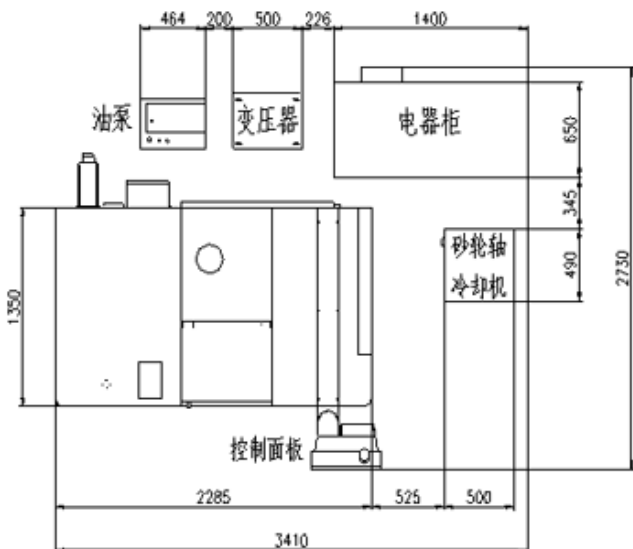


海默内圆磨床工作原理概述



海默高精度内圆磨床

- 自动上下料功能；
- 在线主动测量功能；
- 自适应控制磨削和修整功能；
- 防碰撞功能；

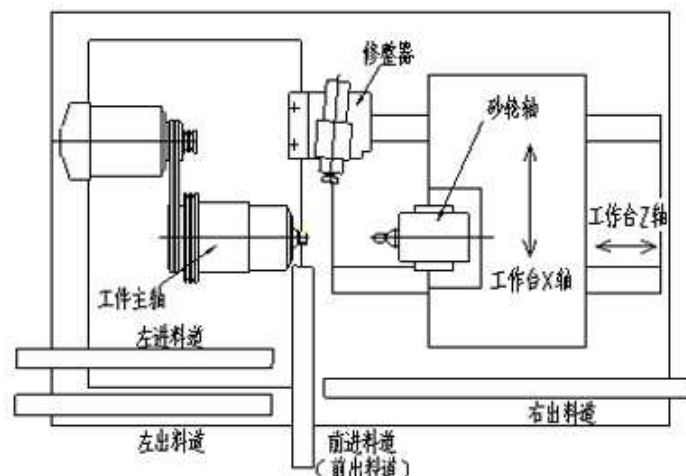


内圆磨床平面结构图

- 内圆磨床主机；
- 砂轮轴；
- 冷却机；
- 电器柜；
- 变压器；
- 油泵；

高精度内圆磨床工作原理

工件进料道，机械手将工件送至加工位置
 加工时工作台 X 轴横向进给去除加工余量
 工作台 Z 轴往复振荡，加工至要求尺寸时
 砂轮轴退出，完成磨削加工；
 工件送至滚出位置，从出料道出；



高精度内圆磨床修整原理

砂轮的修整通过滚轮修整器实现；
 工作台 X 轴横向进给；
 工作台 Z 轴纵向进给，实现整个砂轮表面的修整；



海默内圆磨床磨削特点

高精度、高效率磨削；
 更换机种快捷；
 稳定性高、可靠性高；
 便于生产管理；





配套 CBN 砂轮

超硬材料磨削；

修整周期长；

加工精度高；