

## 空调压缩机活塞滚套内圆磨床



### 一、空调压缩机活塞内圆磨床

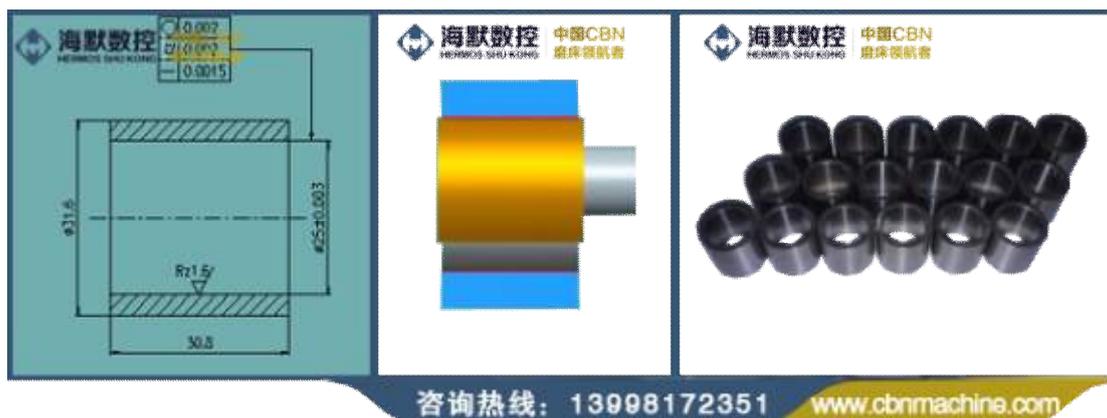
空调压缩机活塞内圆磨床采用双支点吸盘式装夹，利用数控振荡磨削方式。工作台由 X 轴和 Z 轴组成。采用伺服电机通过滚珠丝杠传动。采用 CBN 砂轮进行磨削，利用金刚石滚轮进行修整。同时配有自动上下料装置及在线检测装置。

### 二、空调压缩机活塞内圆磨床设备参数：

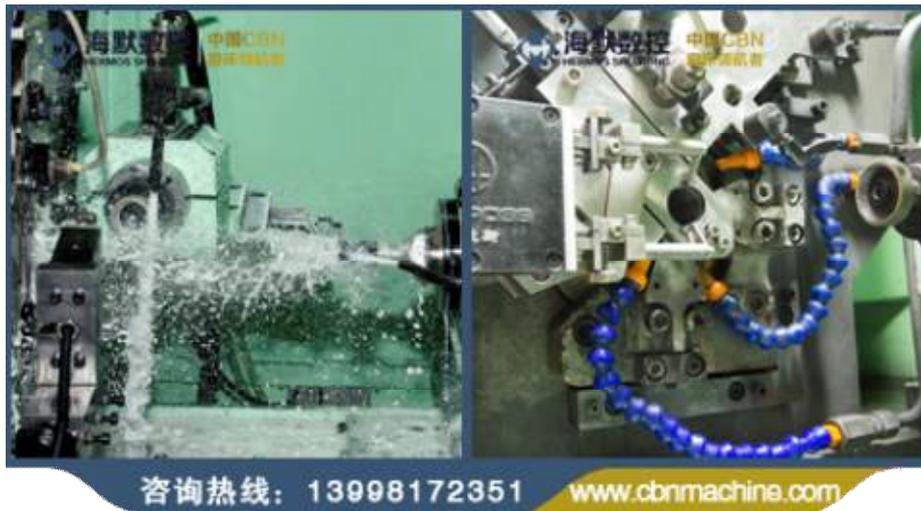
| 项目      | 规格           | 项目        | 规格              |
|---------|--------------|-----------|-----------------|
| 磨削方式    | 数控振荡磨削       | 工件中心高度    | 1113mm          |
| 工件支撑方式  | 双支点+电磁吸盘     | 中间主轴转速    | 220~1500r/min   |
| 可磨削表面   | 通孔、盲孔、阶梯孔、端面 | 中间主轴箱旋转角度 | ±25°            |
| 修整方式    | 金刚石滚轮修正      | 横向工作台行程   | 400mm           |
| 磨削工件内径  | φ10~120mm    | 纵向进给速度    | 0.2~333,330μm/s |
| 工件磨削长度  | φ10~40mm     | 机床总重量     | 约6.5T           |
| 可装夹工件外径 | φ20~130mm    | 机床尺寸      | 3410*2730*2410  |

### 三、空调压缩机活塞加工案例：

#### 1.加工图纸及加工原理：



## 2、活塞内圆磨床加工细节：



## 3、空调压缩机活塞加工视频：

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/195.html>

## 4、空调压缩机活塞加工结果：

| 项目    | 名称或要求      |
|-------|------------|
| 客户    | 空调压缩机企业    |
| 工件名称  | 空调压缩机活塞    |
| 工件材料  | NiCrMo合金铸铁 |
| 工件硬度  | HRC45-50   |
| 加工余量  | Φ0.27mm    |
| 圆度    | 2μm        |
| 圆柱度   | 2μm        |
| 粗糙度   | Rz1.6      |
| 尺寸稳定性 | CPk1.33    |
| 加工节拍  | 30s        |
| 修整周期  | 50件        |

咨询电话:13998172351 www.cbnmachine.com