

日本 KOYO 双端面磨床维修改造



KOYO 端面磨床改造大修

电气控制系统升级改造；

机械部分大修恢复出厂精度；

电气系统改造

原有电气部分采用按钮 PLC 控制；

改造采用触摸屏和运动控制系统



触摸屏显示

改造前为按钮控制且电气元件老化、停产；

改造后采用触摸屏显示与光洋最新机床相同

控制系统；

机械部分改造

改造前机床静精度完全失效，
 尺寸精度及行位精度完全失控；
 改造后达到光洋新机出厂精度，
 保证 CPK 1.33 以上；



配套 CBN 砂轮磨削技术

除提供大修改造服务外 还给客户配套 CBN 砂轮；
 提供 KOYO 双端面磨床改造大修、砂轮全套解决方案！

改造前后客户处对比

改造前设备在客户处处于停用状态；
 改造后在客户处稳定运行；
 改造前毫无价值；
 改造后与 KOYO 200 多万的新机价值相同。



PK

日本 KOYO 双端面磨床改造后加工视频：

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/439.html>